



PETROSTAR S.A.

COMPANIE DE CERCETARE, INGINERIE TEHNOLOGICĂ ȘI PROIECTARE PENTRU INDUSTRIA
EXTRACTIVĂ DE PETROL ȘI GAZE

Bd. București nr. 37, 100520 Ploiești, PRAHOVA
Telefon : (0244) 513777 / 575963
Fax : (0244) 575412
www.petrostar.ro ; petrostar@petrostar.ro

Registrul Comerțului: J29 / 166 / 19.03.1991
Cod unic de înregistrare: RO1360296
Capital social: 3 380 173 lei

INLOCUIRE CONDUCTA ȚII $\varnothing 10 \frac{3}{4}''$ F1+F2 POIANA LACULUI-SILISTE- PLOIESTI IN ZONA SUBTRAVERSARE CANAL DE IRIGATII, LOC.BUCSANI, JUD.DAMBOVITA PE O LUNGIME DE CIRCA 2300 M PE FIECARE FIR

PROIECT NR. 160/4924 ET.2

SPECIFICAȚIE TEHNICĂ MASTIC EPOXIDIC EPC

0	02.2017	Emis pentru avizare				
			Comănescu Eugen		Vidru Mihaela	
Rev. nr.	Data	Descriere	Proiectant de specialitate		Verificat	
S.C. CONPET S.A. PLOIEȘTI			Codul documentului			
			STP	ME	221	0



PETROSTAR S.A.

COMPANIE DE CERCETARE, INGINERIE TEHNOLOGICĂ ȘI PROIECTARE
PENTRU INDUSTRIA EXTRACTIVĂ DE PETROL ȘI GAZE

PROIECT NR. 160/4924 ET.2

INLOCUIRE CONDUCTA TITEI $\varnothing 10 \frac{3}{4}$ " F1+F2 POIANA LACULUI-SILISTE-PLOIESTI IN ZONA SUBTRAVERSARE CANAL DE IRIGATII,
LOC.BUCSANI, JUD.DAMBOVITA PE O LUNGIME DE CIRCA 2300 M PE FIECARE FIR

C U P R I N S

1. CONSIDERAȚII GENERALE	3
2. RESPONSABILITATEA FURNIZORULUI	3
3. STANDARDE, NORME, NORMATIVE, CODURI.....	3
4. MODUL DE REZOLVARE A UNOR EVENTUALE CONTRADICȚII.....	3
5. PREVEDERI FINALE	4

Anexă:

Foaie de date – Mastic epoxidic EPC

1. CONSIDERAȚII GENERALE

Această specificație se referă la cerințele minime pe care trebuie să le îndeplinească masticul epoxidic EPC ce urmează a fi utilizat în cadrul acestei investiții.

Cerințele minime pe care le acoperă se referă la testarea, la livrarea masticului epoxidic în conformitate cu prevederile standardelor/ normelor/ normativelor/ codurilor menționate în continuare precum și a foi de date anexate prezentei specificații tehnice.

2. RESPONSABILITATEA FURNIZORULUI

Furnizorul principal poartă întreaga responsabilitate pentru produsul furnizat.

3. STANDARDE, NORME, NORMATIVE, CODURI

Masticul epoxidic va fi testat în concordanță cu prevederile prezentei specificații, foi de date anexată și a fișei tehnice a firmei producătoare.

4. MODUL DE REZOLVARE A UNOR EVENTUALE CONTRADICȚII

În cazul apariției unei (unor) contradicții între prevederile acestei specificații, inclusiv foi de date și codurile, standardele, normele, normativele menționate mai sus, fabricantul trebuie să notifice, în termen util, beneficiarului necesitatea revizuirii acestora și/sau aprobarea scrisă privind fabricația și livrarea produsului respectiv.

Ordinea de prioritate ce urmează a fi respectată în rezolvarea litigiului apărut ca rezultat al aplicării prevederilor prezentei specificații, inclusiv a foi de date, standardelor, normelor, normativelor este următoarea:

- foaia de date anexată;
- prezenta specificație;
- codul/standardul/norma/normativul invocat;
- alte standarde naționale sau internaționale, în vigoare.

Toate abaterile de la cerințele prezentei specificații incluzând foaia de date și după caz, alte anexe, standardele, normele, normativele, codurile de referință vor trebui să fie prezentate distinct, fără echivoc, în oferta fabricantului. În absența acestora, se va presupune îndeplinirea integrală a tuturor prevederilor respective.

Îndeplinirea integrală a tuturor prevederilor prezentei specificații și/sau a codurilor, standardelor, normelor și normativelor de referință nu scutește fabricantul de răspunderea furnizării unui material



PETROSTAR S.A.

COMPANIE DE CERCETARE, INGINERIE TEHNOLOGICĂ ȘI PROIECTARE
PENTRU INDUSTRIA EXTRACTIVĂ DE PETROL ȘI GAZE

PROIECT NR. 160/4924 ET.2

INLOCUIRE CONDUCTA TITEI $\varnothing 10 \frac{3}{4}$ " F1+F2 POIANA LACULUI-SILISTE-PLOIESTI IN ZONA SUBTRAVERSARE CANAL DE IRIGATII,
LOC.BUCSANI, JUD.DAMBOVITA PE O LUNGIME DE CIRCA 2300 M PE FIECARE FIR

proiectat, realizat, testat și livrat corespunzător, capabil să îndeplinească condițiile de utilizare/operare specificate, concomitent cu respectarea normelor legale privind siguranța în exploatare, durata normală de serviciu, securitate și sănătate în muncă, apărare împotriva incendiilor și protecția mediului înconjurător.

5. PREVEDERI FINALE

Livrarea masticului epoxidic EPC se va face conform reglementărilor în vigoare ce completează cerințele menționate în prezenta specificație tehnică.

Livrarea masticului epoxidic EPC se va efectua numai după rezolvarea, cu confirmarea în documente scrise, a tuturor litigiilor apărute pe parcursul aplicării prevederilor din prezenta specificație tehnică.

La livrarea masticului epoxidic EPC fabricantul va emite clientului, după caz, următoarele documente:

- înregistrări privind testele certificate;
- date privitoare la fabricant;
- foaia de date;
- certificat de calitate și declarație de conformitate;
- certificat de garanție.



PETROSTAR S.A.

COMPANIE DE CERCETARE, INGINERIE TEHNOLOGICĂ ȘI PROIECTARE
PENTRU INDUSTRIA EXTRACTIVĂ DE PETROL ȘI GAZE

PROIECT NR. 160/4924 ET.2

INLOCUIRE CONDUCTA TITEI $\varnothing 10 \frac{3}{4}$ " F1+F2 POIANA LACULUI-SILISTE-PLOIESTI IN ZONA SUBTRAVERSARE CANAL DE IRIGATII,
LOC.BUCSANI, JUD.DAMBOVITA PE O LUNGIME DE CIRCA 2300 M PE FIECARE FIR

FOAIE DE DATE MASTIC EPOXIDIC EPC

CARACTERISTICILE PRODUSULUI:

1. Caracteristici generale:

- Este un produs bicomponent realizat dintr-un compozit epoxidic care se caracterizează printr-o aderență ridicată la diverse suporturi –lemn,**metal**,beton etc. cu foarte bună rezistență la medii chimice agresive și produse petroliere cât și o mare putere de penetrare.
- Compozitul epoxidic conferă sistemelor de protecție anticorrosivă realizate o rezistență chimică foarte mare, rezistență mecanică mare, specifică rășinilor epoxidice cu elemente de umplutură și proprietăți dielectrice foarte bune.

2. Caracteristici de montaj:

- Masticul epoxidic este destinat protecției anticorrosive a robinetelor metalice îngropate.

3. Condiții de mediu ambiant:

Condițiile de mediu în timpul aplicării compozitului:

- Temperatura mediului: $0 \div + 40^{\circ}\text{C}$
- Temperatura suportului: $5 \div + 40^{\circ}\text{C}$
- Umiditatea atmosferică în timpul aplicării: max. 65%.
- Temperatura de utilizare: $-30^{\circ}\text{C} \div +90^{\circ}\text{C}$.

4. Caracteristici material:

- Aspect: Pastă extrem de vâscoasă;
- Culoare: Bej -gri închis;
- Densitate: $1,55 \text{ max g/cm}^3$.

5. Condiții de pregătire a suprafeței și de aplicare:

- Masticul epoxidic EPC se aplică cu ajutorul unei pensule, a unui trafalet sau după caz a unei spatule din plastic - numai pe suprafețe curate și uscate.
- **Pregătirea suprafeței-suport:** Aplicarea produsului pe suprafața-suport se face numai după pregătirea corespunzătoare a acesteia : sa fie stabilă, rezistentă, curată, desprăfuită și degresată;
- Pregătirea suprafeței este prezentată în detaliu în caietul de sarcini de protecție anticorrosivă AS-1CE00, capitol 3.1;
- Umiditatea se îndepărtează printr-o încălzire ușoară cu $10 \div 20^{\circ}\text{C}$ peste temperatura ambiantă. Se interzice aplicarea în condițiile când umiditatea este peste 80 %;
- Rezultatul va fi consemnat într-un buletin de măsurare ce va face parte din cartea construcției. Măsurarea se va executa în prezența supervisorului. Pe suprafața metalică pregătită corespunzător se aplică un prim strat de compozit epoxidic bicomponent. In cazul staționării ansamblului pe care se aplică protecția (mai mult de 24 ore), aceasta va asigura și o protecție foarte eficientă până la realizarea structurii specifice de etansare-izolare.
- Peste acest prim strat se aplică următorul strat după cca. 8 ore până la obținerea grosimii optime.



PETROSTAR S.A.

COMPANIE DE CERCETARE, INGINERIE TEHNOLOGICĂ ȘI PROIECTARE
PENTRU INDUSTRIA EXTRACTIVĂ DE PETROL ȘI GAZE

PROIECT NR. 160/4924 ET.2

INLOCUIRE CONDUCTA TITEI $\varnothing 10 \frac{3}{4}$ " F1+F2 POIANA LACULUI-SILISTE-PLOIESTI IN ZONA SUBTRAVERSARE CANAL DE IRIGATII,
LOC.BUCSANI, JUD.DAMBOVITA PE O LUNGIME DE CIRCA 2300 M PE FIECARE FIR

- Produsul final se realizează prin amestecarea celor două componente în raportul gravimetric indicat în buletinul de analiză (nu volumetric);
- Se recomandă prepararea unor cantități care pot fi aplicate în 25-30 minute (23°C). Timpul de întărire a peliculei de compozit epoxidic –în condiții normale de umiditate și temperatură - este de cca. 24 ore,);
- După cca.24 de ore – în condiții normale de temperatură și umiditate - are loc o reticulare în proporție de cca. 95 %, iar timpul total de reticulare este de cca.7 zile;
- După terminarea tuturor operațiilor, ustensilele se vor curăța cu un solvent adecvat.

6. Condiții de calitate:

- Acord tehnic emis de Comisia de Acord Tehnic în Construcții, conform legislației în vigoare
- Certificat de Calitate, documente de garanție și tehnologie de aplicare (cu mențiunea utilajelor acordate pentru a fi folosite la aplicare)